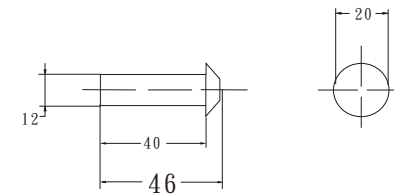
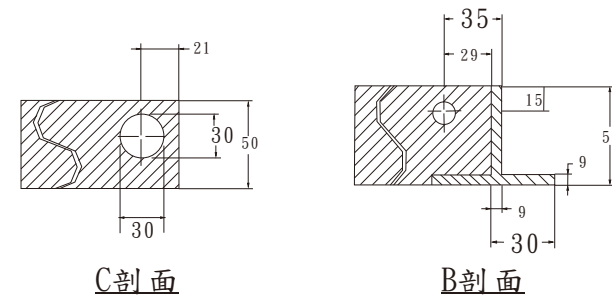


熱鍍鋅框座及蓋詳圖
N.T.S

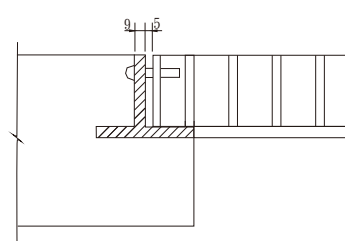


螺栓插梢詳圖 1:3



C剖面

B剖面



框座錨錠詳圖
N.T.S

熱鍍鋅格子蓋規格及重量表

本工程採用有 ● 符號者

| 採用符號 | 溝寬 (CM) | 鑄件寬度 (CM) | | 扁鋼尺寸 (SS400) bm/mx tm/m | 組合形式 |
|------|---------|-----------|-------|----------------------------|------|
| | | D 框 | d 蓋 | | |
| ○ | 30.00 | 43.60 | 35.00 | 50 X 6 | |
| ○ | 40.00 | 53.60 | 45.00 | 50 X 6 | |
| ○ | 50.00 | 63.60 | 55.00 | 50 X 6 | |
| ○ | 60.00 | 73.60 | 65.00 | 50 X 6 | |

熱鍍鋅格子蓋施工說明：

一、材料：使用鋼料為SS400之扁鋼

二、製造方法：

(一)格子蓋(封邊除外)須用高週波全自動熔接製造機全週熔接，不得造成母材熔融

(二)封邊：格子蓋焊以同尺寸之扁鋼為邊框，焊渣需清除乾淨

(三)格子蓋製造成型後，均須熱浸鍍鋅做表面處理

三、材質檢驗：

(一)依CNS 2473 第6節規定施行，抗拉強度(介於41-52kgf/mm²)，伸長率(大於21%)等兩項目之檢驗

(二)鍍鋅量：依CNS 1247 3-2-4規定施行之

進豐晟企業股份有限公司
CHIN FENG CHENG

規格 TP-4 ⊥

圖號 TP-105060606